

REUNIÃO ORDINÁRIA DA DIRETORIA
RESOLUÇÃO DE DIRETORIA

Número: T/106/05/502ª
Data: 02/08/2013
Relator: Genivaldo Maximiliano de Aguiar
Assunto: Autorização para a contratação de serviços de reparo em 04 (quatro) máquinas operatrizes pertencentes às oficinas do Departamento de Serviços Técnicos - TS.

Com base na exposição de motivos contida no Relatório T/106/2013, apresentado pelo Senhor Diretor Técnico, a Diretoria resolve:

- Autorizar a contratação dos serviços de reparos em 04 (quatro) máquinas operatrizes, a saber: (1) Torno vertical da marca CINCINNATI, modelo 01-081/114, (2) Torno da marca PROMECA, modelo PR-1300/2076, (3) Torno da marca PROMECA, modelo PR-500/2175 e (4) Fresadora da marca CINCINNATI 01-048/623 pertencentes à EMAE, mediante processo licitatório, nos termos deste relatório, com orçamento estimado em R\$ 62.777,00 (sessenta e dois mil setecentos e setenta reais) base maio/2013, onerando o Item Financeiro 02103, Conta Razão 6161212901, Centro Financeiro OFICINAS, Requisições 10016499 (R\$ 15.470,00) e 10016509 (R\$ 47.300,00), com a realização de pagamento mediante a realização dos serviços.

**CERTIFICO a aprovação da
Presente Resolução de Diretoria**

A stylized signature of Pedro Eduardo Fernandes Brito.

Pedro Eduardo Fernandes Brito
Secretário das Reuniões de Diretoria
02/08/2013

RELATÓRIO À DIRETORIA

Número: T/106/2013
Data: 02/08/2013
Relator: Genivaldo Maximiliano de Aguiar
Assunto: Autorização para a contratação de serviços de reparo em 04 (quatro) máquinas operatrizes pertencentes às oficinas do Departamento de Serviços Técnicos - TS.

HISTÓRICO

As oficinas da EMAE possuem diversas máquinas operatrizes utilizadas para a recuperação, usinagem ou confecção de peças e componentes pertencentes às unidades hidráulicas do parque gerador ou de controle de cheias da EMAE, ou ainda, pertencentes a clientes externos.

Atualmente, em decorrência de seu longo tempo de utilização, essas máquinas operatrizes apresentam desgastes excessivos, sendo as abaixo listadas as que encontram-se em pior condição, exigindo imediata intervenção:

- Torno vertical, de grande porte, da marca CINCINNATI, modelo 01-081/114, com diâmetro da placa de 1.550 mm, diâmetro máximo de usinagem 1370 mm e altura máxima de 800 mm (atualmente fora de operação).
- Torno horizontal, de grande porte, da marca PROMECA, modelo PR-1300/2076, com distância entre pontas de 7.500 mm e diâmetro sobre o barramento de 1.320 mm (atualmente fora de operação);
- Torno horizontal, de médio porte, da marca PROMECA, modelo PR-500/2175, com distância entre pontas de 1.500 mm e diâmetro sobre o barramento de 545 mm (atualmente fora de operação);
- Fresadora universal da marca CINCINNATI, modelo 01-048/623, com curso longitudinal de 865 mm, curso transversal de 305 mm, curso vertical de 485 mm e mesa de 380 x 1587 mm (atualmente em operação, porém com sérias restrições);

Justificativa da Contratação

A contratação dos serviços de reparo nas 04 (quatro) máquinas operatrizes acima citadas faz-se necessária para a restauração das condições operativas, de precisão e de confiabilidade desses equipamentos, os quais são imprescindíveis para a realização de atividades de recuperação, usinagem ou confecção de componentes e peças, para as usinas e estruturas da EMAE.

I. RELATÓRIO

Em síntese, esta contratação visa realizar a recuperação de 04 (quatro) máquinas operatrizes, tornando-as adequadas às condições necessárias para as usinagens a que se destinam.

A handwritten signature in black ink, consisting of a large, stylized letter 'Q' followed by a smaller, less distinct mark.

Os serviços deverão ser contratados mediante processo licitatório, de acordo com a legislação vigente e Normas da EMAE.

O prazo contratual será de 30 (trinta) dias corridos.

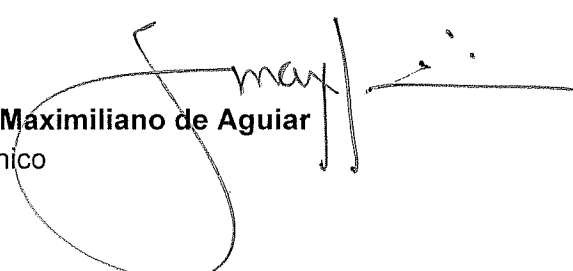
O orçamento estimado para a referida contratação é de R\$ 62.777,00 (sessenta e dois mil setecentos e setenta reais) base maio/2013.

II. CONCLUSÃO

Face ao exposto, propõe-se à Diretoria:

- Autorizar a contratação dos serviços de reparos em 04 (quatro) máquinas operatrizes, a saber: (1) Torno vertical da marca CINCINNATI, modelo 01-081/114, (2) Torno da marca PROMECA, modelo PR-1300/2076, (3) Torno da marca PROMECA, modelo PR-500/2175 e (4) Fresadora da marca CINCINNATI 01-048/623 pertencentes à EMAE, mediante processo licitatório, nos termos deste relatório, com orçamento estimado em R\$ 62.777,00 (sessenta e dois mil setecentos e setenta reais) base maio/2013, onerando o Item Financeiro 02103, Conta Razão 6161212901, Centro Financeiro OFICINAS, Requisições 10016499 (R\$ 15.470,00) e 10016509 (R\$ 47.300,00), com a realização de pagamento mediante a realização dos serviços.

Genivaldo Maximiliano de Aguiar
Diretor Técnico





Cronograma Físico-Financeiro

ÓRGÃO RESPONSÁVEL:

DEPARTAMENTO DE SERVIÇOS TÉCNICOS

ESTRUTURA: OFICINAS DA EMAE

DATA DE TÉRMINO: 30/09/2013

TOTAL (R\$) 62.777,00

MOEDA BASE:

mai/13

TÍTULO: Serviços de reparos em 04 (quatro) máquinas operatrizes da oficina

EMITIDO / REVISADO EM:

26/07/2013

PRAZO DE FORNECIMENTO:

30 dias

RESPONSÁVEL:

SCR

ATIVIDADES		2013												2014												2015												2016																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		R\$ (mil)												R\$ (mil)												R\$ (mil)												R\$ (mil)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		Jan	Fev	Mar	Abr	Mai	Jun	Jul	Ago	Set	Out	Nov	Dez	Jan	Fev	Mar	Abr	Mai	Jun	Jul	Ago	Set	Out	Nov	Dez	Jan	Fev	Mar	Abr	Mai	Jun	Jul	Ago	Set	Out	Nov	Dez	Jan	Fev	Mar	Abr	Mai	Jun	Jul																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Processo Licitatório	P																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										

2